

操作数控机床的安全须知

一、安全操作基本注意事项

- 1、工作时穿好工作服、不允许戴手套操作机床。
- 2、未经允许不得打开机床电器防护门，不要对机内系统文件进行更改或删除。
- 3、工作空间应足够大。
- 4、某一项工作如需要两人或多人共同完成时，应注意相互间的协调一致。
- 5、不允许采用压缩空气清洗机床、电气柜及 NC 单元。
- 6、未经指导老师同意不得私自开机。
- 7、请勿更改 CNC 系统参数或进行任何参数设定。

二、工作前的准备工作

- 1、认真检查润滑系统工作是否正常，如机床长时间未开动，可先采用手动方式向各部分供油润滑。
- 2、使用的刀具应与机床允许的规格相符，有严重破损的刀具要及时更换。
- 3、调整刀具所用工具不要遗忘在机床内。
- 4、刀具安装好后应进行一、二次试切削。
- 5、加工前要认真检查机床是否符合要求，认真检查刀具是否锁紧及工件固定是否牢靠。要空运行核对程序并检查刀具设定是否正确。
- 6、机床开动前，必须关好机床防护门。

三、工作过程中的安全注意事项

- 1、不能接触旋转中的主轴或刀具；测量工件、清理机器或设备时，请先将机器停止运转。
- 2、机床运转中，操作者不得离开岗位，机床发现异常现象立即停车。
- 3、加工中发生问题时，请按重置键“RESET”使系统复位。紧急时可按紧急停止按钮来停止机床，但在恢复正常后，务必使各轴再复归机械原点。
- 4、手动换刀时应注意刀具不要撞到工件、夹具。加工中心刀塔装设刀具时应注意刀具是否互相干涉。

四、工作完成后的注意事项

- 1、清除切屑、擦拭机床，使机床与环境保持清洁状态。
- 2、检查润滑油、冷却液的状态，及时添加或更换。
- 3、依次关掉机床操作面板上的电源和总电源。